

PRINTchecker®

Druckbildkontrolle Die 100%-Qualitätssicherung für Ihre Produktion



Der PRINTchecker im Einsatz bei der Blechverpackungs-Prüfung, wie z.B. bei der G. Staehe GmbH

Das korrekte Produkt-Outfit ist gefragt

Viele Kunststoff- und Blechteile des täglichen Bedarfs, wie Dosendeckel, Kosmetik- und Arzneiflaschen, Automobil-Bedienelemente, usw. werden mit Bildern, Symbolen und Schrift bedruckt. Die Druckverfahren reichen vom Offsetdruck, Tampondruck über Heißprägedruck bis zu Siebdruckverfahren. Die Anforderungen an die Druckqualität steigen ständig. Bei immer mehr verkürzten Produktions-

Takten ist die Belastung der Prüfpersonen hoch. Eine entsprechende Quote nicht entdeckter Fehler ist die Folge. Das bedeutet für den Hersteller oft teure Reklamationen und Image-Verlust. Dadurch werden moderne Prüftechniken zunehmend attraktiv. Der PRINTchecker ist aber auch wegen seiner hohen Prüfungsgeschwindigkeit interessant. So können z.B. Kreditkarten schritthaltend zur Produktion geprüft werden.

Und so funktioniert der PRINTchecker:

- Mittels Menüführung wird das Druckbild einge-lernt. Auch fertigungsbedingte Druckvariationen (fetter / magerer Druck, Farbabstufungen) kön-nen einge-lernt und toleriert werden.
- Für die Druckbildprüfung wird zuerst die Position des Druckbildes ermittelt und dann das aktuelle Druckbild mit den Referenz-Mustern verglichen.
- Der PRINTchecker arbeitet mit Echtfarb-Verarbeitung und mit einem revolutionären Pattern-matching-Verfahren.
- Damit kann Druckversatz auch dann geprüft werden, wenn die verschobenen Drucke nicht ineinander übergehen.
- Zusätzlich werden kleinste Druckfehler detektiert.
- Mit der simultan verwendeten Farbhistogramm-Methode können feinste Farbton-Veränderungen geprüft werden.
- Schlechteile werden präzise verfolgt und ein Aussortier-Signal zeitgerecht erzeugt.

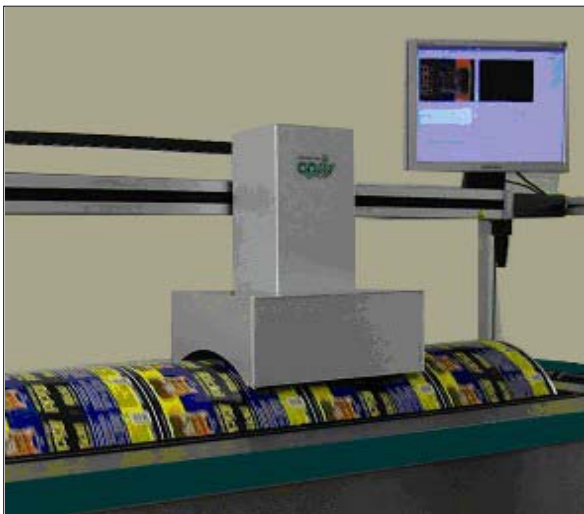
Die technischen Daten in Stichworten

Produkte und Branchen

- **Prüfteile:** Flaschen, Tuben, Dosen, Folien, Plastik-Karten, Verschlüsse usw...
- **Branchen:** Pharma-Industrie, Kunststoff-hersteller, Blechverarbeiter, Verpa-ckungshersteller und viele mehr...

Prüfkriterien

- Off-Center insgesamt
- Dekor zentrisch
- Lithographieversatz
- Deformationen und Kratzer

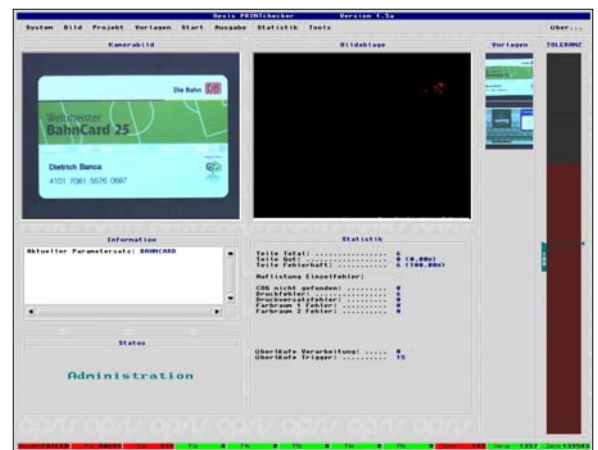


Druckprüfung auf durchlaufenden Bahnen, z.B. Folien, oder Blechtafeln

- Passerfehler zwischen Klischees
- Farbschwankungen
- Dekorfehler, z.B. Farbschmierungen, usw.
- Klischeeverwechslung (falsches Dekor)
- Oberflächenverunreinigungen

Durchsatz

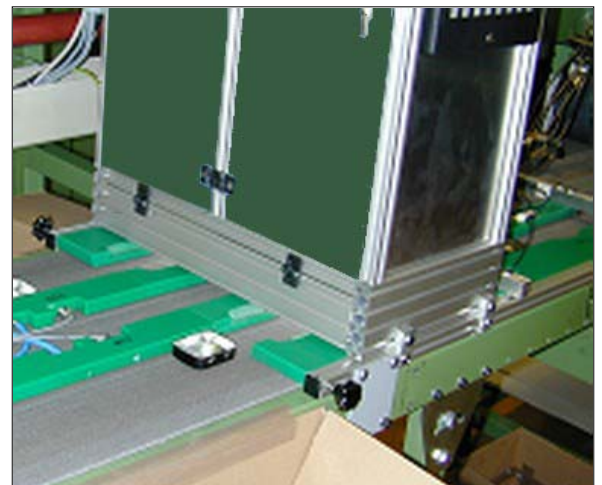
- mit Abstand schnellstes Prüfsystem welt-weit - bis zu 2.700 St. / min bei Vollbild-Komplettprüfung (inkl. Pattern matching!)



Prüfung von Plastik-Karten aller Art

Komplett-Anlagen

- Zuführung direkt aus Produktion oder aus Puffer
- Prüfung auf Förderband bzw. bei Bandware oder Blechtafeln im Durchlauf
- Ausblasen oder Markieren der Schlechteile
- Verpacken der Gutteile (z.B. bei Kleinteilen) in Beutel oder Magazine optional



Modulare Systemlösungen mit Förderband, Sortier-Einrichtung und Verpackungsmaschine