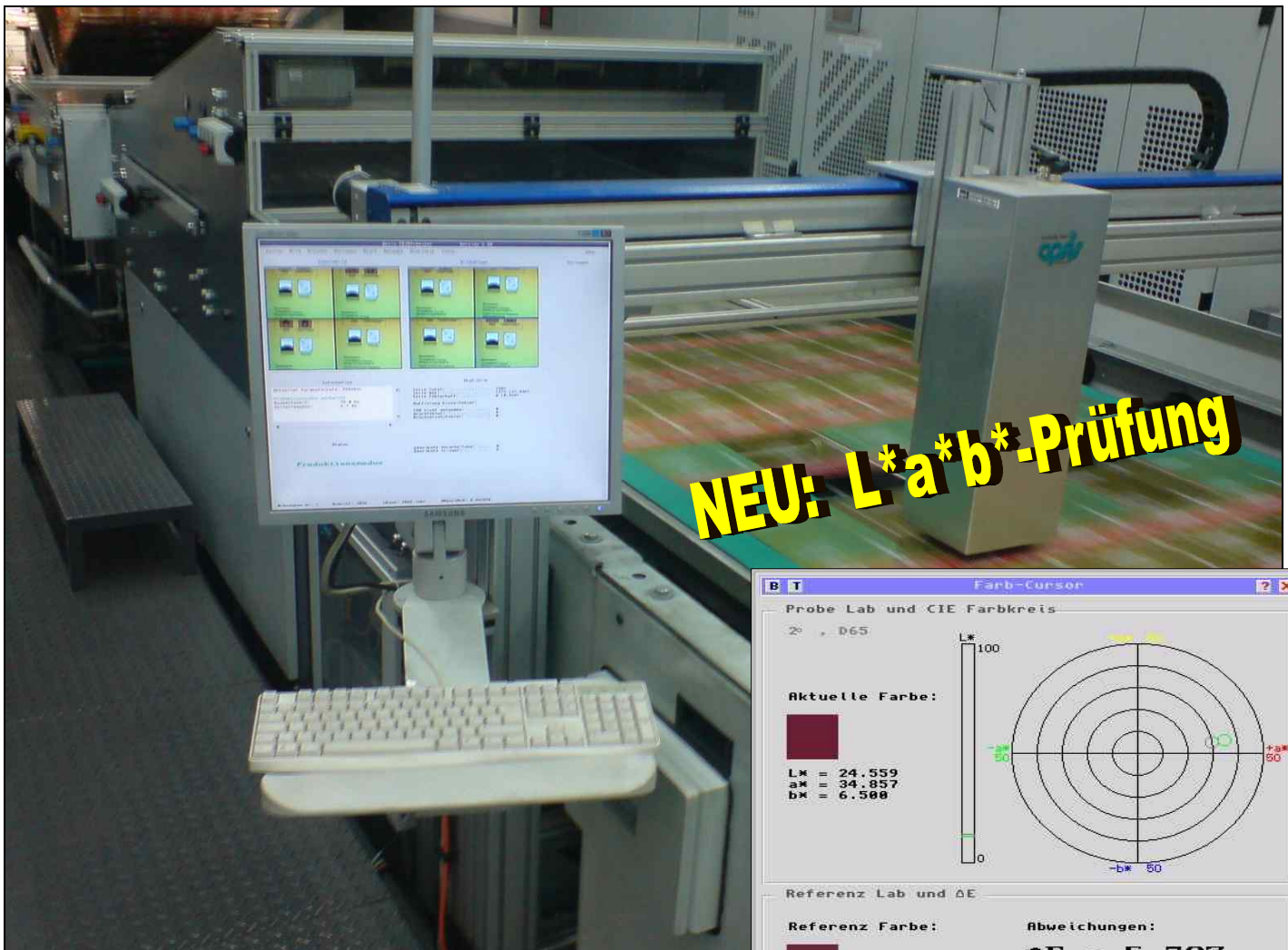


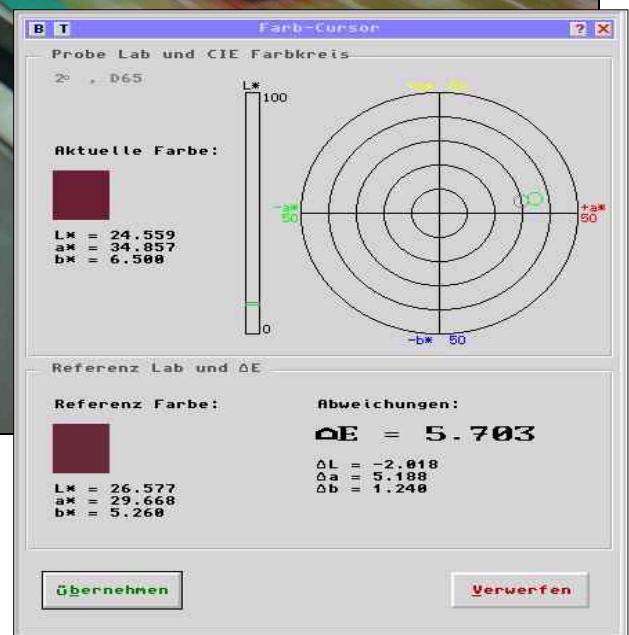
Die Problemlösung nach Maß  
für die Bedruckungsprüfung

# PRINTchecker®



**NEU: L\*a\*b\*-Prüfung**

Bedruckungsprüfung auf durchlaufenden Bahnen, wie  
z.B. Folien oder Blechtafeln



Optimale Farbwert-Prüfung nach L\*a\*b\*-Modell  
mit ?E, ?L, ?a und ?b!

**Die perfekte Bedruckungsprüfung -  
jetzt mit Präzisions-Bestimmung von  
L\*a\*b\*-Werten!**

Viele Kunststoff- und Blechteile des täglichen Bedarfs, wie Dosen, Kosmetik- und Arznei-Flaschen, Automobil-Bedienelemente, usw. werden mit Bildern, Symbolen und Schrift bedruckt. Die Druckverfahren reichen vom Offsetdruck, Tampon-Druck über Heißprägedruck bis zu Siebdruckverfahren.

Der **PRINTchecker®** ist für alle Druckverfahren das ideale Prüfsystem, weil er die Pattern-matching-Methode und die Histogramm-Analyse beherrscht – auch bei beliebig gedrehten Teilen wie runden Dosen oder Kron-

korken. Erst die Kombination der beiden Prüfverfahren erlaubt die Erfassung der L\*a\*b\*-Werte in einer Genauigkeit, die einen neuen Standard setzt - z.B. mit ?E bis zu 1,5 herunter!

Der **PRINTchecker®** ist aber auch wegen seiner hohen Prüfgeschwindigkeit interessant. So können z.B. Kreditkarten schritthaltend mit der Produktion geprüft werden. Nicht zuletzt hilft auch die überragende Bedienerfreundlichkeit, die technischen Fähigkeiten ohne Komplikationen einfach einzusetzen.

# Und so funktioniert der PRINTchecker®

- Mittels Menüführung wird das Druckbild einge-lernt. Auch fertigungsbedingte Druckvariatio-nen (fetter / magerer Druck, Farbabstufungen) können einge-lernt und toleriert werden.
- Für die Druckbildprüfung wird zuerst die Posi-tion des Druckbildes ermittelt und dann das ak-tuelle Druckbild mit den Referenz-Mustern verglichen.
- Der PRINTchecker arbeitet mit Echtfarb-Verarbeitung und mit einem revolutionären Pattern-matching-Verfahren.
- Damit kann Druckversatz auch dann geprüft werden, wenn die verschobenen Drucke nicht ineinander übergehen.
- Zusätzlich werden kleinste Druckfehler detek-tiert.
- Mit der simultan verwendeten Farbhistogramm-Methode können feinste Farbton-Veränderungen nach RGB-Modell oder neu nach dem – **L\*a\*b\*-Modell** geprüft werden.
- Schlechteile werden präzise verfolgt und ein Aussortier-Signal zeitgerecht erzeugt.

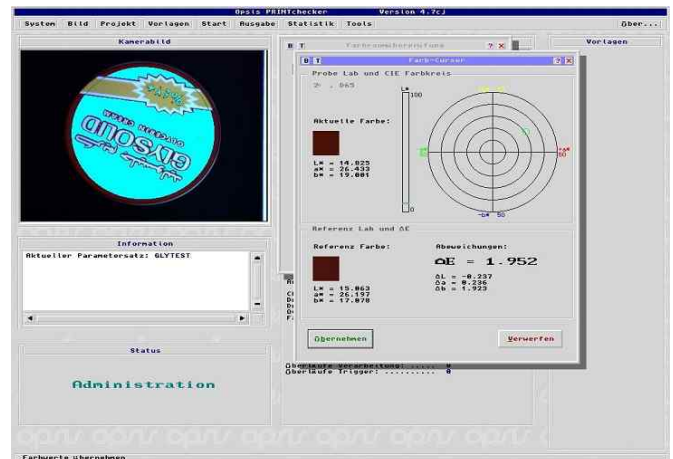
## Die technischen Daten in Stichworten

### Produkte und Branchen

- **Prüfteile:** Flaschen, Tuben, Dosen, Folien, Plastik-Karten, Verschlüsse usw...
- **Branchen:** Pharma-Industrie, Kunststoff-verarbeiter, Blechverarbeiter, Verpa-ckungshersteller und viele mehr...

### Prüfkriterien

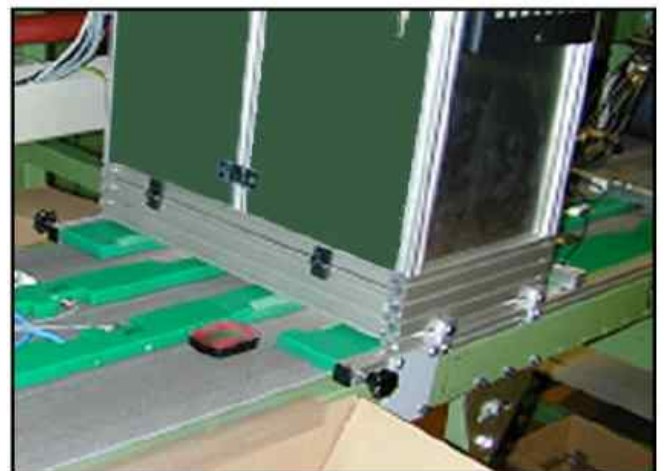
- Off-Center insgesamt
- Dekor zentrisch
- Lithographieversatz
- Deformationen und Kratzer



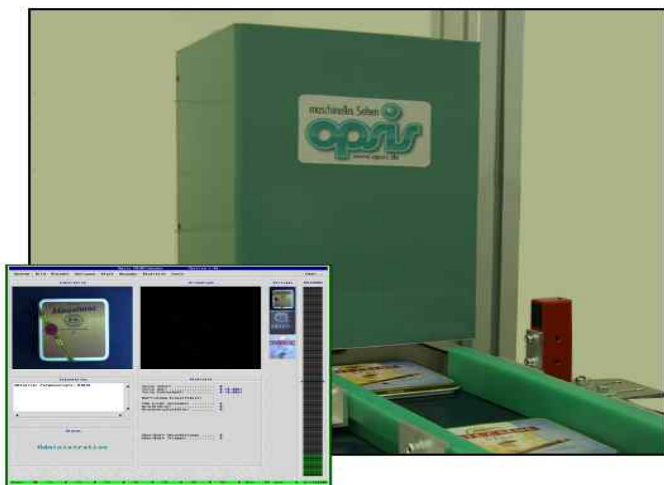
Lab-Prüfung global oder sektoriell in bis zu 6 Prüfbereichen

### Komplett-Anlagen

- Zuführung direkt aus Produktion oder aus Puffer
- Prüfung auf Förderband bzw. bei Bandware oder Blechtafeln im Durchlauf
- Ausblasen oder Markieren der Schlechteile
- Verpacken der Gutteile (z.B. bei Kleinteilen) in Beutel oder Magazine optional



Modulare Systemlösungen mit Förderband, Sortier-Einrichtung und Verpackungsmaschine



Einsatz bei der Blechverpackungs-Prüfung

- Passerfehler zwischen Klischees
- Farbschwankungen nach L\*a\*b\*-Modell
- Dekorfehler, z.B. Farbschmierungen, usw.
- Klischeeverwechslung (falsches Dekor)
- Oberflächenverunreinigungen

### Durchsatz

- mit Abstand schnellstes Prüfsystem welt-weit - bis zu 2.700 St. / min bei Vollbild-Komplettprüfung (inkl. Pattern matching!)